

Maschinenaufstellung Walter Möck GmbH

22.06.2015

Bearbeitungszentren

Gildemeister DMC 85 monoBlock mit 3 Paletten Automatischer Palettenwechsler mit 3 Paletten mit 90-fach Werkzeugwechsler 800 kg Beladegewicht je Palette Werkstücke bis 800 mm Durchmesser und 600 mm Höhe Kollisionsüberwachung Werkzeugbruch Celos-System 5-Achs Bearbeitung	1 Stück
Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 40 mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse 24 Werkzeugplätze mit SK40 Tischaufspannfläche 1220 x 510 mm X = 1020 mm, Y = 510 mm, Z = 610 mm	1 Stück
Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 30 -T 24 Werkzeugplätze mit SK40 Tischaufspannfläche 1000 x 510 mm X = 750 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm	1 Stück
Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 30 vertikal 24 Werkzeugplätze mit SK40 Tischaufspannfläche 1000 x 510 mm X = 750 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm	1 Stück
Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 42 mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse mit Ultimax-4-Steuerung	6 Stück

Hurco Bearbeitungszentrum mit Schwenkkopf / VMX 60 SR 40 Werkzeugplätze mit SK-A40 Tisch: Arbeitsfläche starrer Tisch 1675 x 660 mm Arbeitsfläche Rundtisch 610 mm Durchmesser X = 1525 mm, Y = 660 mm, Z = 610 mm, B = +/- 92°, C = 360 °	1 Stück
Matsuura Bearbeitungszentrum / MAXIA H-PLUS-405 mit 2 Paletten 2 Paletten mit Präzisionsrundtisch 51 Werkzeugplätze mit SK40 big+ max. Teilegröße T=700mm, H=850mm	
Matsuura Bearbeitungszentrum / MAXIA H-PLUS-405 mit 6-Paletten 6 Paletten mit Präzisionsrundtisch, Messtaster, Werkzeugbruchsystem 120 Werkzeugplätze mit SK40 big+ max. Teilegröße T=700mm, H=850mm	

Dreh-/Fräszentrum

Gildemeister BETA 800 4A mit Y-Achse, 2 Revolver und angetriebene Werkzeuge

Drehen

Gildemeister / MD 6 S größter Drehdurchmesser 400 x 900mm inkl. Lünette
Gildemeister / MD 5 S größter Drehdurchmesser 400 x 2000mm
Gildemeister / CTX BETA 800 mit angetriebenen Werkzeugen und Lünette

Gildemeister / CTX beta 500 mit WH3 Roboter-Handling

12 fach Servorevolver mit Werkzeugantrieb
Reitstock und angetriebene Werkzeuge

Gildemeister / CTX 310 eco

VDI 30 Revolver mit 12 Werkzeugstationen

Gildemeister / CTX 510 eco V3

VDI 40 Revolver mit 12 angetriebene Werkzeugstationen
automatisch verfahrbarer Reitstock

Gildemeister / CTX 510 eco

VDI 40 Revolver, Lünette und Reitstock

Weiler / E 35 mit Zyklensteuerung

Zug- und Leitspindeldrehbank
Spitzenweite 950 mm
Spitzenhöhe 200mm

Fräsen und Bohren**Mikron / WF 52 D mit TNC 415**

mit Winkeltisch
X = 710 mm, Y = 560 mm, Z = 500 mm

Diverse kleinere Universalfräsmaschinen

Schleifen

Lizzini Hochgenauigkeits Rundschleifmaschine / Power 10 CNC

mit 4 gesteuerten Achsen und Spindel
2 Außenscheiben mit 120°-Stellung, Innenschleifeinrichtung
Spitzenhöhe über Tischkante 200 mm, Spitzenweite 1000 mm
kleinste Auflösung B-Achse 0,0001°

Karstens Rundschleifmaschine / K 11 Universal

größter Schleifdurchmesser 300 x 1100 mm lang

Studer Rundschleifmaschine / ECO 1000 CNC

Schleifscheibendurchmesser bis 500 mm, Spitzenhöhe 175 mm

Voumard Innenschleifmaschine / Typ 5 A

Schleifbereich 1200 mm lang, 250 mm breit, 300 mm hoch

ELB CNC-Hochgenauigkeitsflach Flachsleifmaschine

Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 375 mm, Schleifhöhe: 375 mm

ELB Flachsleifmaschine / Typ SWD 10 VA II

Schleifbereich 1000 x 750 mm

ABA Flachsleifmaschine

Schleifbereich: 650 mm lang, 500 mm breit, 500 mm hoch

Supfina Superfinishgerät

Finishbereich Durchmesser 100 bis 600mm Länge

Geibel & Hotz Rundschleifmaschine / 600 CNC

SINUMERIK 840 D Steuerung
stufenlose B-Achsen Steuerung

Studer Rundschleifmaschine / S40

Schleifscheibendurchmesser bis 400 mm, Spitzenhöhe 150 mm

Sonstiges
Wagner Bandsägeautomat / WPB 420

Säge-Durchmesser bis 420 mm

Meba Bandsägeautomat
Trennjäger Kreissäge
Div. Säulenbohrmaschinen
Schweißplatz
Lackieranlage
Deckenkran 4 Stück
Schwenkkran 8 Stück
Montageplätze in neuer Montagehalle ca. 800 qm
Lastkraftwagen & Gabelstapler
Lohnbearbeitung
Möck Laserbeschriftung / MULTI 600 mit ACI-Laser

inkl. Rundtisch und Rundachse
 max. Teillelänge bis zu 1000mm

Möck Laserbeschriftung mit Doppelrundtisch & Acsys-Laser

inkl. Rundachse
 max. Teillelänge bis zu 1300mm

Tieflochbohren auf Tiefbohrmaschine Fabr. Möck

Bohrdurchmesser von 2,8 mm bis 25 mm x 700 mm Bohrlänge

rotocutter Fabr. Möck

Trennen von Rohre mit einer max. Länge von 3000mm und einem Durchmesser bis max. 1100mm, Wandung bis 300mm

Qualitätssicherung

Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine / Contura G2	
X=1000mm Y=1200mm Z=600mm	
Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine / DuraMax	
X=500mm Y=500mm Z=400mm	
Mitutoyu Kontur- und Oberflächenmessgerät / Formtracer SV-C3100H4	
X-Achse bis 200mm, Neigungsbereich 45° Z-Achse 500mm	
Tri Measure / 3D-Messmaschine	
1000x600x400mm	
ZOLLER CNC-Werkzeug-Messmaschine / Venturion 600 pilot 3.0 CNC	
max. Wkz.-Länge Z = 600mm, max. Wkz.-Durchmesser D = 440mm Rachenlehre D = 200mm	
Marmormeißplatte	2 Stück
1500 x 1000 mm mit Tesa-Mikro-Hite-Meßmaschine	

Engineering / Entwicklung

Arbeitsplätze mit folgenden CAD Systemen:	
AutoCAD - 2D	2 Stück
SolidEdge - 3D	3 Stück