

## Maschinenaufstellung Walter Möck GmbH

23.09.2013

### Bearbeitungszentren

#### **5-Seiten Bearbeitungszentrum A N A Y A K / VH PLUS 2000 MG–Huronfräskopf**

mit Heidenhain–Steuerung TNC 426 M  
mit 60-fach Werkzeugwechsler  
Tisch-Aufspannfläche 1250 x 1600 mm

Verfahrwege:

X-Achse 2300 mm

Y-Achse 1700 mm

Z-Achse 1500 mm

mit Runddrehtisch

Kleinster Teilschritt 0,001°

Positioniergenauigkeit +/-4“

Fräskopf

B-Achse je 1° und C-Achse je 2,5° indexierend

Stückgewicht bis 6000 kg

#### **Hochleistungs-Bearbeitungszentrum A N A Y A K / VH PLUS 3000**

mit CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530 und HR 410

Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen

Tisch-Aufspannfläche 3200 x 1100 mm

Verfahrwege:

X-Achse 3000 mm

Y-Achse 1500 mm

Z-Achse 1500 mm

Automatik Fräskopf

B-Achse indexierbar alle 1° mit separatem Antriebsmotor

C-Achse indexierbar alle 2,5° über Hauptspindelmotor

<b>Hurco Bearbeitungszentrum / BMC 40-20 M</b>	
<p>mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse  spezielle Software z. Fräsen von Plattensitzen  24 Werkzeugplätze mit SK40  X = 1020 mm, Y = 510 mm, Z = 610 mm</p>	
<b>Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 40</b>	<b>3 Stück</b>
<p>mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse  24 Werkzeugplätze mit SK40  Tischaufspannfläche 1220 x 510 mm  X = 1020 mm, Y = 510 mm, Z = 610 mm</p>	
<b>Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 30 vertikal</b>	<b>2 Stück</b>
<p>24 Werkzeugplätze mit SK40  Tischaufspannfläche 1000 x 510 mm  X = 750 mm, Y = 510 mm, Z = 510 mm</p>	
<b>Hurco Bearbeitungszentrum / VMX 42</b>	<b>6 Stück</b>
<p>mit Lehmann-Rundtisch als 5.Achse  mit Ultimax-4-Steuerung</p>	
<b>Hurco Bearbeitungszentrum mit Schwenkkopf / VMX 60 SR</b>	
<p>40 Werkzeugplätze mit SK-A40  Tisch:      Arbeitsfläche starrer Tisch 1675 x 660 mm                Arbeitsfläche Rundtisch 610 mm Durchmesser  X = 1525 mm, Y = 660 mm, Z = 610 mm, B = +/- 92°, C = 360 °</p>	
<b>Matsuura Bearbeitungszentrum / MAXIA H-PLUS-405</b>	
<p>2 Paletten mit Präzisionsrundtisch  51 Werkzeugplätze mit SK40 big+  max. Teilegröße T=700mm, H=850mm</p>	

## Dreh-/Fräszentrum

### **Gildemeister BETA 800 4A**

mit Y-Achse

## Drehen

### **Gildemeister / MD 6 S**

größter Drehdurchmesser 400 x 900mm inkl. Lünette

### **Gildemeister / MD 5 S**

größter Drehdurchmesser 400 x 2000mm

### **Gildemeister / CTX 600**

mit angetriebenen Werkzeugen und Lünette

### **Gildemeister / CTX 400**

Backenfutterdurchmesser 250 mm  
Spindelbohrung 79 mm

### **Gildemeister / CTX beta 500 mit WH3 Roboter-Handling**

12 fach Servorevolver mit Werkzeugantrieb  
Reitstock und angetriebene Werkzeuge

### **Gildemeister / CTX 310 eco**

VDI 30 Revolver mit 12 Werkzeugstationen

### **Gildemeister / CTX 510 eco V3**

VDI 40 Revolver mit 12 angetriebene Werkzeugstationen  
automatisch verfahrbarer Reitstock

**Gildemeister / CTX 510 eco**

VDI 40 Revolver und Lünette

**Weiler / E 35 mit Zyklensteuerung**

Zug- und Leitspindeldrehbank  
Spitzenweite 950 mm  
Spitzenhöhe 200mm

**Fräsen und Bohren**
**Mikron / WF 52 D mit TNC 415**

mit Winkeltisch  
X = 710 mm, Y = 560 mm, Z = 500 mm

**Diverse kleinere Universalfräsmaschinen**
**Schleifen**
**Lizzini Hochgenauigkeits Rundschleifmaschine / Power 10 CNC**

mit 4 gesteuerten Achsen und Spindel  
2 Außenscheiben mit 120°-Stellung, Innenschleifeinrichtung  
Spitzenhöhe über Tischkante 200 mm  
Spitzenweite 1000 mm  
kleinste Auflösung B-Achse 0,0001°

**Karstens Rundschleifmaschine / K 11 Universal**

größter Schleifdurchmesser 300 x 1100 mm lang

**Studer Rundschleifmaschine / ECO CNC**

Schleifscheibendurchmesser bis 500 mm, Spitzenhöhe 175 mm

**Voumard Innenschleifmaschine / Typ 5 A**

Schleifbereich 1200 mm lang, 250 mm breit, 300 mm hoch

**ELB CNC-Hochgenauigkeitsflach Profilschleifmaschine**

Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 375 mm, Schleifhöhe: 375 mm

**ELB Flachsleifmaschine / Typ SWD 10 VA II**

Schleifbereich 1000 x 750 mm

**ABA Flachsleifmaschine**

Schleifbereich: 650 mm lang, 500 mm breit, 500 mm hoch

**Supfina Superfinishgerät**

Finishbereich Durchmesser 100 bis 600mm Länge

**Geibel & Hotz Rundschleifmaschine / 600 CNC**

SINUMERIK 840 D Steuerung  
stufenlose B-Achsen Steuerung

**Sonstiges**
**Wagner Bandsägeautomat / WPB 420**

Säge-Durchmesser bis 420 mm

**Meba Bandsägeautomat**
**Trennjäger Kreissäge**
**Div. Säulenbohrmaschinen**
**Schweißplatz**
**Lackieranlage**
**Deckenkran mit 6300 kg Hebekraft**
**Deckenkran (in Montagehalle) mit 16000 kg Hebekraft**
**Montageplätze in neuer Montagehalle ca. 800 qm**
**Lastkraftwagen**
**Ultraschall Waschanlage**

## Lohnbearbeitung

### **Möck Laserbeschriftung / MULTI**

inkl. Rundtisch und Rundachse  
max. Teillänge bis zu 1000mm

### **Möck Laserbeschriftung mit Doppelrundtisch**

inkl. Rundachse  
max. Teillänge bis zu 1300mm

### **Tieflochbohren auf Tiefbohrmaschine Fabr. Möck**

Bohrdurchmesser von 2,8 mm bis 25 mm x 700 mm Bohrlänge

### **rotocutter Fabr. Möck**

Trennen von Rohre mit einer max. Länge von 3000mm und einem  
Durchmesser bis max. 800mm  
Wandung bis 300mm

## Qualitätssicherung

### **Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine / Contura G2**

X=1000mm Y=1200mm Z=600mm

### **Zeiss CNC-Koordinaten Messmaschine / Contura G2**

X=500mm Y=500mm Z=400mm

### **Mitutoyu Kontur- und Oberflächenmessgerät / Formtracer SV-C3100H4**

X-Achse bis 200mm, Neigungsbereich 45°  
Z-Achse 500mm

### **Tri Measure / 3D-Messmaschine**

1000x600x400mm

**ZOLLER CNC-Werkzeug-Messmaschine / Venturion 600 pilot 3.0 CNC**

max. Wkz.-Länge Z = 600mm, max. Wkz.-Durchmesser D = 440mm  
Rachenlehre D = 200mm

**ZOLLER CNC-Werkzeug-Messmaschine / Venturion 450 pilot 3.0 CNC**

max. Wkz.-Länge Z = 450mm, max. Wkz.-Durchmesser D = 350mm  
Rachenlehre D = 100mm

**Marmormeßplatte**
**2 Stück**

1500 x 1000 mm mit Tesa-Mikro-Hite-Meßmaschine

**Engineering / Entwicklung**
**Arbeitsplätze mit folgenden CAD Systemen:**

AutoCAD - 2D

**2 Stück**

SolidEdge - 3D

**3 Stück**